

FICHA TÉCNICA

AQUAVIVA®

POLIMERO SUPER ABSORBENTE

RETENEDOR DE AGUA QUE DA VIDA

AQUAVIVA KB-KC-KL-KM

RETENEDOR DE AGUA
AQUAVIVA®



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Es un polímetro diseñado para ser usado en absorber agua y retener grandes cantidades de agua y nutrientes para la agricultura, horticultura, paisajismo, forestal y minería.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Máxima absorción*

Agua destilada	360
Agua con 1,000 ppm de NaCl	200
En el suelo	150-200
Tiempo para alcanzar el 60% (mm)	25
Estabilidad en suelos arenosos (años)	2-4

*El peso con agua/ peso producto seco medido bajo una presión de pF3=2 atm

COMPOSICIÓN

Enlaces de Copolímeros de Acrilatos y acrilato de Potasio.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Apariencia	Polvo blanco
Tamaño (mm)	Según tipo
Característica iónica	Aniónica
Ingrediente activo (% de contenido solido)	100
Contenido de humedad	10
Masas promedio	0.8
Rango PH usado	5-9
Solubilidad en agua	Insoluble
Vida útil* (años)	5-7

*Cuando se almacena a temperatura estable entre 0° y 35° C.

RANGOS DE APLICACIÓN

Mezcla subsuelos (Mezcla de arena y tierra vegetal) (kg/m ³)	2-3
Sembrador hidráulico (kg/ha)	10-20
Siembra al boleo (g/m ²)	50-100

NOTA: Los rangos varían de acuerdo a las condiciones del suelo, siembras y abastecedor de agua. (Frecuencia de lluvias y riego).

ALMACENAMIENTO

Almacenar en lugar seco a temperatura entre 0° y 35° C

ENVASES

Saco polietileno grueso	25 kg
-------------------------	-------

La información entregada en el presente boletín es otorgada de buena fe y se ajusta a lo mejor de nuestros conocimientos. Esta información no está sujeta a ningún tipo de garantía. Esta información es para uso exclusivo del usuario y de acuerdo a su criterio.

No se da licencia en resguardo de la propiedad industrial del fabricante o terceras partes.



WWW.VELEZBLANCO.CL

CEL .9 2317501 / FONO 56-22073099

DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO PARA CHILE